



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

# СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ АЦСМ-49-01612

об аттестации сварочных материалов  
в соответствии с требованиями Федеральных норм и правил  
в области промышленной безопасности «Требования к производству  
сварочных работ на опасных производственных объектах»  
(утверждены приказом Ростехнадзора 11.12.2020 г. № 519)

Организация: **ООО "СварМонтажСтрой"**  
ИНН: 5008054783

(141701, Московская обл., г. Долгопрудный, Лихачевский проспект, д. 18, стр.1)

(производитель СМ)

Вид аттестации: Первичная

Вид СМ: Пп

Марка СМ: СМС-82Т

Диаметр, мм: 1,2

Технические требования к СМ: ТУ 1227-006-66167121-2019

СМ соответствует технологиям сварки:

- способы сварки (наплавки): АППГ

- группы основных материалов: 2 (заполняющие и облицовочные слои шва)

- группы технических устройств: НГДО

Примечания:

1. В соответствии с данными производителя сварочный материал имеет классификационное обозначение AWS A5.36: E81T1-C1A8-Ni1-H4/E81T1-M21A8-Ni1-H4; EN ISO 17632-A: T 46 6 Z P C1 I H5/ T 46 6 Z P M21 I H5
2. Сочетаемый СМ (газ защитный) в соответствии с ТУ 1227-006-66167121-2019
3. Аттестация на НГДО проведена с учетом требований РД-03.120.20-КТН-0477-22. Область применения на объектах ПАО «Транснефть» определяется с учетом записи в Реестре ОВП
4. Условия применения СМ определяются требованиями ПТД и результатами проверки готовности к применению аттестованной технологии сварки (наплавки)

Основание: Протокол аттестационных испытаний № АЦСМ-49-01678 от 21.11.2024 г.

Наименование и юридический адрес АЦСМ-49: ООО "ГАЦ МР НАКС", 105005, город Москва, улица 2-я Бауманская, дом 5, строение 14.

Дата выдачи 22.11.2024 г.

Свидетельство действительно до 22.11.2027 г.

Генеральный директор СРО Ассоциация «НАКС» Прилуцкий А.И.

Выдал



Малолетков А.В.

Свидетельство размещено на сайте <http://naks.ru>, подписано усиленной квалифицированной ЭЦП (Сертификат: 01F40A9D00EFAFFDA641E98D6053E02933, Владелец сертификата: СРО АССОЦИАЦИЯ "НАКС")  
Проверить подлинность (подробнее <http://naks.ru/check/>)

